**«** 

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ **Материаловедение**

: 23.03.03

: 34

	-	,	
		3	4
1	( )	2	3
2		72	108
3	, .	58	61
4	, .	36	36
5	, .	0	0
6	, .	18	18
7	, .	4	4
8	, .	2	2
9	, .	2	5
10	, .	14	47
11	( , ,		
12			

Компетенции ФГОС: ПК-41 способность использовать современные конструкционные материалы в практической деятельности но техническому обсласть применения:  1. 5. 1. 2. 2. (  41. 1  1. Классификацию углеродистых сталей обыкновенного качества и качественных, кимический состав, механические свойства, маркировку, область применения. 2. Классификацию опструкционных легированных сталей, основные свойства, маркировку, область применения. 3. Классификацию, свойства, область применения. 3. Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, запоминия, титана, ципка, маркировку цветных металлов и сплавов 4. 1. 1  4. Рацковально выбирать инструментальные материалы		1.1
транепортно-технологических машин и оборудования; в части следующих результатов обучения:  1. 5. 1. 2. 2. (  41. 1  1. Классификацию утлеродистых сталей обыкновенного качества и качественных; химический состав, механические свойства, маркировку, область применения. 2. Классификацию конструкционных легированых сталей, основные гангрующие элементы, их условное обозначение в маркировке, основные свойства конструкционных легированых сталей и области их применения 3. Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов . 41. 1  4. Рационально выбирать инструментальные материалы ; коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения усмический состав, войства (6. Классификацию, химический состав, войства (6. Классификацию, имический состав, карсификацию и область применения усмущеский систав, карсификацию и область применения усменных сталей; перументальных сталей, передых сплавов; классификацию и область применения керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента, полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической опработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
1. 5. 1. 2. 2.  41. 1 1. Классификацию углеродистых сталей обыкновенного качества и качественных, кимический состав, механические свойства, маркировку, область применения. 2. Классификацию конструкционных легированных сталей, основные свойства конструкционных легированных сталей, основные свойства конструкционных легированных сталей и области их применения 3. Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алихминия, титана, цинка, маркировку претных металлов и сплавов 41. 1 4. Рационально выбирать инструментальные материалы  4.1. 1 5. Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочиме стали и сплаво); область применения, кимический состав, свойства (б.Классификацию, кимический состав, каркировку, область применения режупцих керамия, спракты унетрументальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режупцих керамия, сверхтвердых материалов абразивного инструмента, полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возниклювения дефектов и брака при термической опработки сталей; определять причины возниклювения дефектов и брака при термической		
2.      2.      3.      41. 1  1. Классификацию углеродистых сталей обыкновенного качества и качественных; химический состав, механические свойства, маркировку, область применения.  2. Классификацию конструкционных легированных сталей; основные денфутоцие элементы, их условное обозначение в маркировке, основные свойства конструкционных легированных сталей; основные денфутоцие элементы, их условное обозначение в маркировке, основные денфутоцие элементы, их условное обозначение в маркировке, основные запоминия, титана, цинка; маркировку претных металлов и сплавов на основе меди, запоминия, титана, цинка; маркировку претных металлов и сплавов  41. 1  4. Рационально выбирать инструментальные материалы  5. Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения укимческий состав, вобиства  6. Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и утлерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	a sopjania, o the mit the system personal	eu esy terrair
2.  2.  2.  2.  2.  2.  2.  3. (		
2. (		
	2.	
1. Классификацию углеродистых сталей обыкновенного качества и качественных; химический состав, механические свойства, маркировку, область применения.  2. Классификацию конструкционных легированных сталей; основные гегирующие элементы, их условное обозначение в маркировке; основные свойства конструкционных легированных сталей и области их применения  3. Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов  41. 1  4. Рапционально выбирать инструментальные материалы  5. Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6. Классификацию, химический состав, маркировку, область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и утлерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		2.1
1. Классификацию углеродистых сталей обыкновенного качества и качественных; химический состав, механические свойства, маркировку, область применения.  2. Классификацию конструкционных легированных сталей; основные гегирующие элементы, их условное обозначение в маркировке; основные свойства конструкционных легированных сталей и области их применения  3. Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов  41. 1  4. Рапционально выбирать инструментальные материалы  5. Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6. Классификацию, химический состав, маркировку, область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и утлерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	(	
1. Классификацию углеродистых сталей обыкновенного качества и качественных; химический состав, механические свойства, маркировку, область применения.  2. Классификацию конструкционных легированных сталей; основные гегирующие элементы, их условное обозначение в маркировке; основные свойства конструкционных легированных сталей и области их применения  3. Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов  41. 1  4. Рапционально выбирать инструментальные материалы  5. Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6. Классификацию, химический состав, маркировку, область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и утлерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
1. Классификацию углеродистых сталей обыкновенного качества и качественных; химический состав, механические свойства, маркировку, область применения.  2. Классификацию конструкционных легированных сталей; основные гегирующие элементы, их условное обозначение в маркировке; основные свойства конструкционных легированных сталей и области их применения  3. Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов  41. 1  4. Рапционально выбирать инструментальные материалы  5. Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6. Классификацию, химический состав, маркировку, область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и утлерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	, , ,	
1.Классификацию углеродистых сталей обыкновенного качества и качественных; химический состав, механические свойства, маркировку, область применения.  2.Классификацию конструкционных легированных сталей; основные свойства конструкционных легированных сталей; основные свойства конструкционных легированных сталей и области их применения  3.Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов  41. 1  4.Рапционально выбирать инструментальные материалы  5.Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  41. 5  8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
качественных; химический состав, механические свойства, маркировку, область применения.  2.Классификацию конструкционных легированных сталей; основные свойства конструкционных легированных сталей и области их применения  3.Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов  4.1. 1  4.Рационально выбирать инструментальные материалы  5.Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации интрида бора и углерода.  4.1. 5  8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
область применения.  2. Классификацию конструкционных легированных сталей; основные пегирующие элементы, их условное обозначение в маркировке; основные свойства конструкционных легированных сталей и области их применения  3. Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов  41. 1  4. Рационально выбирать инструментальные материалы  5. Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6. Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	кацию углеродистых сталей обыкновенного качества и	;
2.Классификацию конструкционных легированных сталей; основные пегирующие элементы, их условное обозначение в маркировке; основные свойства конструкционных легированных сталей и области их применения  3.Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов  .41. 1  4.Рационально выбирать инструментальные материалы ;  коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  .41. 5  8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	ых; химический состав, механические свойства, маркировку,	,
легирующие элементы, их условное обозначение в маркировке; основные свойства конструкционных легированных сталей и области их применения  3.Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов  .41. 1  4.Рационально выбирать инструментальные материалы  ;  ,41. 1  5.Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и утлерода.  .41. 5  8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	именения.	
з.Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов41. 1  4.Рационально выбирать инструментальные материалы ;		; ;
3.Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди, алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов     .41. 1      4.Рационально выбирать инструментальные материалы     ;     .41. 1      5.Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства      6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.      .41. 5       8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов  .41. 1  4.Рационально выбирать инструментальные материалы  ;  .41. 1  5.Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  .41. 5  8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
.41. 1  4. Рационально выбирать инструментальные материалы ;  .41. 1  5. Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6. Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  .41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	A 60	;
4. Рационально выбирать инструментальные материалы ;  4. 1. 1  5. Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6. Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
.41. 1  5.Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  .41. 5  8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
.41. 1  5.Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, химический состав, свойства  6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  .41. 5  8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
5.Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, кимический состав, свойства      6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.      41. 5      8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	ьно выбирать инструментальные материалы	;
5.Виды сталей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали, коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, кимический состав, свойства      6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.      41. 5      8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	I	
коррозионностойкие стали, жаропрочные стали и сплавы); область применения, кимический состав, свойства  6.Классификацию, кимический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  41. 5  8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	тей и сплавов с особыми свойствами (автоматные стали	
применения, химический состав, свойства  6.Классификацию, химический состав, маркировку, область применения инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  41. 5  8.Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		,
инструментальных сталей, твердых сплавов; классификацию и область применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
применения режущих керамик, сверхтвердых материалов, материалов абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; ; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	кацию, химический состав, маркировку, область применения	
абразивного инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и углерода.  41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; ; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	альных сталей, твердых сплавов; классификацию и область	,
углерода. <b>.41. 5 8</b> .Назначить температурные режимы термической обработки сталей; определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
.41. 5  8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; ; определять причины возникновения дефектов и брака при термической	о инструмента; полиморфные модификации нитрида бора и	
8. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; ; определять причины возникновения дефектов и брака при термической ;		
определять причины возникновения дефектов и брака при термической		
		;
обработке.	причины возникновения дефектов и брака при термической	
.41. 1		
10. Признаки металлов; сущность атомно-кристаллического строения; реальное ;		;
строение металлов; кинетику процесса кристаллизации металлов и сплавов;		
диффузию в металлах и сплавах.	в металлах и сплавах.	
.41. 5		
12. Назначить температурные режимы термической обработки сталей; ;		;
определять причины возникновения дефектов и брака при термической	причины возникновения дефектов и брака при термической	·
обработке.		
.41. 1		

13. Назначение и виды химико-термической обработки (цементация,	;	
азотирование, нитроцементация, ионное азотирование) и их влияние на		
свойства деталей		
.41. 1		
14. Классификацию, свойства, область применения сплавов на основе меди,	;	;
алюминия, титана, цинка; маркировку цветных металлов и сплавов	,	ŕ
.41. 1		
16. Выбрать метод проведения стандартных испытаний по определению	;	
механических свойств (прочность, твердость, ударная вязкость).		

3.

				3.1
2	, .			
:3				
:	1		Ι	
				· -
				•
1.	0	2		
				,
				,
				-
				(
				, . ,
				, , .).

2	0	4	1, 10, 5	; ; ; ; , , , , , , , , , , , , , , , ,
3.	0	4	1, 16, 4, 6	

4.	0	4	14, 3	
:	-			
5.	0	2	1	

6.	0	4	1, 2, 5, 6	; ; ; ; , , , , , , , , , , , , , , , ,
:				

7.	0	5	12, 8	
8.	0	5	12, 8	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

9	0	6	13	- ( , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
				- ·	
: 4					

10.	0	12	14, 3, 4	
11. 12.	0	12	4, 5, 6	;
	, .			

:3				
:				
1.	0	4	1, 10, 3	- , ,
:	-			
2.	2	6	1, 2	( ), ,
:	Т	-		T
3.	2	8	6	, ( ), 20, 45 8,
: 4				
:	<u> </u>		•	
13.	2	6	12, 3, 4, 8	1 5.

15	0	4	14, 3, 4	, , , , ,
4.	2	4	4	
14.	0	4	8	( )
				3.3
	, .			
:3				
1.	0	2	10	

2.	0	2	12, 4, 8	, , , , ); ;
: 4			•	
3.	0	15	14, 3	
<b>:</b> 4.	0	15	8	,

```
12, 13, 16, 4, 8 6
                                                                                    10-
                                                 4 - 210 297
                                                              - 2,0
                                                   14
                                CorelDraw (7
            , [2016]. -
                                   : http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230316. -
        , . . ]. - , 2016. - 19, [1] . :
http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000234042
http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230332. -
                                                    1, 10, 14, 2, 3,
                                                                                   , [2015]. -
             : http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000220086. -
                                                                            , [2016]. -
       : http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230316. -
                                                             , [2016]. -
http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230332. -
                                                    12, 13, 16, 4, 8 4
                                                                                   , [2015]. -
             : http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000220086. -
       , [2016]. -
                                                    , [2016]. -
http://elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230332. -
                                                    10, 12, 4, 8
```

	, 3.3,			
1:		/		
L	, [2015] :	/	•	,
http://	//elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000220086			
•	[ ]:	-		/
	, ;	, [201	6]	:
http:/	//elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230316			
	/ :[ .:		1	, 2016.
- 19,	[1] .: : http://elibrary.nstu.ru/	/source?bib_id=vt	ls000234042	, 2010.
	[ ]:	-		/
1 /	, ;	, [2	016]	:
nttp:/	//elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230332			
	: 4	1, 10, 14, 2, 2	Γ	
1		1, 10, 14, 2, 3, 5, 6	0	0
	<u> </u>	[3, 0		
	. 2	,		,
		, ,		,
	,	,		
	,			.:
[	1: -	/		; .
	, [2015] :			,
http:/	/elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000220086			,
	L J:	, [201	6]	. /
http:/	/elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230316	, [201]		•
1	[ ]: -		/	,
	<u> </u>	, [2016]	:	
http:/	/elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230332		Γ	
2		1, 10, 12, 13, 14, 16, 2, 3, 4,	17	5
2		5, 6, 8	17	3
		-, -, -		
	:			
	[ ]: -		/	;
httn:/	, [2015] //elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000220086	:		
тир./	/enorary.hista.ru/source:010_1d=vtis000220000.			/
	, ;	, [201	6]	:
http://	/elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230316		,· ·	
	l . : -	, [2016]	/	,
http:/	/elibrary.nstu.ru/source?bib_id=vtls000230332	, [2010]	•	
		14 2 9	20	0
3		14, 3, 8	30	0

	3.3:				
,	[		]:	5004	
- : http://elibrary.r	/ ; nstu.ru/source?bib_id=vtls	 000220086		, [2015	)]
	[	]:	•	-	
/ , : http://elibrary.nstu.ru/s	; source?bib_id=vtls0002303	 316	-	, [2016]	
Thought, one starty missants, s			·	_	:
, 2016 19, [1] .	;[	.:	, .	. ]	
http://elibrary.nstu.ru/source?bib					
[ ]:	[20	16]	/ :	,	
http://elibrary.nstu.ru/source?bib		· · ·			
	5.				
	-		,	( .5.1).	
					5.1
		-			
	e-mail;				
	e-mail;	;			
	e-mail;				
	e-mail;				
	,				5.2
					3.2
1			.41;		
Формируемые умения: 31.	знать конструкционнь	ие металлы и	сплавы; з	5. знать	
современные способы получрациональный выбор констр					
Краткое описание примен	ения: Дисскуссия про	водится как і	индивидуа.	льно со студент	OM,
так и с группой студентов. Т вопросов при выполнении л		ется подробі	ное рассмо	трениие сложн	ЫΧ
вопросов при выполнении л	аоораторных расот				
(					
6.					
			- 15-	ECTS.	
( ),	. 6.1.		13-	EC15.	
	. 0.11				
					6.1
			•		
:3					·

Лекция:	0	8
Лабораторная:		32
РГ3:	22	40
Зачет:	12	20
: 4		
Лекция:	0	18
Лабораторная:	32	42
Экзамен:	18	40

6.2

.41	1.	+	+	+
	5.	+	+	+
	1.	+	+	+

1

7.

- 1. Рогов В. А. Современные машиностроительные материалы и заготовки : [учебное пособие для вузов по направлениям "Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств", "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств"] / В. А. Рогов, Г. Г. Позняк. М., 2008. 329, [1] с. : ил., табл.
- **2.** Солнцев Ю.П. Материаловедение [Электронный ресурс]: учебник для вузов/Ю.П. Солнцев, Е.И. Пряхин— Электрон. текстовые данные.— СПб.: ХИМИЗДАТ, 2014.— 784 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/22533.html.— ЭБС «IPRbooks»
- **3.** Материаловедение и технология металлов : учебник для вузов / [ $\Gamma$ . П. Фетисов и др.] ; под ред.  $\Gamma$ . П. Фетисова. М., 2007. 861, [1] с. : ил., табл.
- **4.** Материаловедение : учебник для вузов / [Б. Н. Арзамасов и др.]. М., 2005. 646 с. : ил.
- **5.** Технология конструкционных материалов : учебник для машиностроительных вузов / А. М. Дальский [и др.] ; под общ. ред. А. М. Дальского. М., 2005. 592 с. : ил., схемы
- **6.** Гини Э. Ч. Технология литейного производства. Специальные виды литья : учебник / Э.Ч. Гини, А. М. Зарубин, В. А. Рыбкин ; под ред. В. А. Рыбкина. М., 2007. 349, [1] с. : ил., табл., схемы
- 7. Схиртладзе А. Г. Технологические процессы автоматизированного производства: учебник [для вузов по направлению подготовки "Автоматизация технологических процессов и производств" ] / А. Г. Схиртладзе, А. В. Скворцов. М., 2011. 398, [1] с.: ил., схемы, граф.
- **8.** Полимерные композиционные материалы : прочность и технология / С. Л. Баженов [и др.]. Долгопрудный, 2010. 347 с. : ил.
- **9.** Схиртладзе А. Г. Технологические процессы в машиностроении : [учебник для вузов по направлениям "Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств" и "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств"] / А. Г. Схиртладзе. М., 2007. 926, [1] с. : ил.

- **1.** Комаров О.С. Материаловедение в машиностроении [Электронный ресурс]: учебник/ О.С. Комаров, Л.Ф. Керженцева, Г.Г. Макаева— Электрон. текстовые данные.— Минск: Вышэйшая школа, 2009.— 304 с.— Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/20088.html.— ЭБС «IPRbooks»
- **2.** Григорьянц А. Г. Технологические процессы лазерной обработки : [учебное пособие для вузов по специальности "Машины и технология высокоэффективных процессов обработки материалов" направления "Машиностроительные технологии и оборудование"] / А. Г. Григорьянц, И. Н. Шиганов, А. И. Мисюров ; под ред. А. Г. Григорьянца. М., 2008. 663 с. : ил.
- **3.** Михайлин Ю. А. Термоустойчивые полимеры и полимерные материалы : [критерии оценки, получение, свойства, применение] / Ю. А. Михайлин. СПб., 2006. 623 с. : ил., табл.
- **4.** Герман Р. М. Порошковая металлургия от А до  $\mathbf{Я}$ : [учебно-справочное руководство] / Р. Герман; пер. с англ. Г. А. Либенсона и О. В. Падалко; под ред. О. В. Падалко. Долгопрудный, 2009. 335 с. : ил.
- **5.** Черепахин А. А. Технология конструкционных материалов. Обработка резанием : учебное пособие для вузов / А. А. Черепахин, В. А. Кузнецов. М., 2008. 285 [1] с. : ил.
- 1. ЭБС HГТУ: http://elibrary.nstu.ru/
- 2. ЭБС «Издательство Лань»: https://e.lanbook.com/
- 3. 3EC IPRbooks: http://www.iprbookshop.ru/
- 4. 9EC "Znanium.com": http://znanium.com/

**5.** :

8.

8.1

- 1. Никулина А. А. Растровая электронная микроскопия и микрорентгеноспектральный анализ [Электронный ресурс] : электронный учебно-методический комплекс / А. А. Никулина ; Новосиб. гос. техн. ун-т. Новосибирск, [2015]. Режим доступа: http://elibrary.nstu.ru/source?bib\_id=vtls000220086. Загл. с экрана.
- **2.** Плотникова Н. В. Износостойкие материалы и покрытия [Электронный ресурс] : электронный учебно-методический комплекс / Н. В. Плотникова, А. Г. Тюрин ; Новосиб. гос. техн. ун-т. Новосибирск, [2016]. Режим доступа: http://elibrary.nstu.ru/source?bib\_id=vtls000230316. Загл. с экрана.
- **3.** Плотникова Н. В. Материалы будущего [Электронный ресурс] : электронный учебно-методический комплекс / Н. В. Плотникова, А. И. Попелюх ; Новосиб. гос. техн. ун-т. Новосибирск, [2016]. Режим доступа: http://elibrary.nstu.ru/source?bib id=vtls000230332. Загл. с экрана.
- **4.** Организация самостоятельной работы студентов Новосибирского государственного технического университета : методическое руководство / Новосиб. гос. техн. ун-т ; [сост.: Ю. В. Никитин, Т. Ю. Сурнина]. Новосибирск, 2016. 19, [1] с. : табл.. Режим доступа: http://elibrary.nstu.ru/source?bib\_id=vtls000234042

- 1 Windows
- 2 Microsoft Office

, 402MVD

1

210-9 -

6 7

1	- , ,	,
1	" 40 "	
		п
		, , ,
		" .
2	SNOL 7.2/1100 "TXA"	,
3	SNOL 7.2/1100	,
4	, 600MVD	
5	OUDINI V D	,

# Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Новосибирский государственный технический университет»

Кафедра материаловедения в машиностроении

"УТВЕРЖДАЮ"
ДЕКАН МТФ
к.т.н., доцент В.В. Янпольский
Γ.

# ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

# УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### Материаловедение

Образовательная программа: 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов, профиль: Автомобильный сервис и фирменное обслуживание

#### 1. Обобщенная структура фонда оценочных средств учебной дисциплины

Обобщенная структура фонда оценочных средств по дисциплине Материаловедение приведена в Таблице.

Таблица

			Этапы оцені	ки компетенций
Формируемые компетенции	Показатели сформированности компетенций (знания, умения, навыки)	Темы	Мероприятия текущего контроля (курсовой проект, РГЗ(Р) и др.)	Промежуточная аттестация (экзамен, зачет)
ПК.41/СЭ способность использовать современные конструкционные материалы в практической деятельности по техническому обслуживанию и текущему ремонту транспортных и транспортнотехнологических машин и оборудования	з1. знать конструкционные металлы и сплавы	Виды дефектов структуры материалов. Диаграмма состояния железо-цементит. Диаграммы состояния Изучение диаграммы состояния сплавов системы "железо-цементит" Исследование строения металлов и сплавов методами макро- и микроанализа Металлы. Методы определения механических свойств Сплавы на основе меди, алюминия и титана Строение и свойства сталей и чугунов Термическая обработка деформируемых алюминиевых сплавов Технологии получения цветных сплавов Цветные металлы и сплавы.	РГЗ 3 семестр, вопросы 3 и 4	Вопросы к зачету: 2, 13-16, 34, 37- 50 Вопросы к Экзамену: 2, 13-16, 34, 37- 50
ПК.41/СЭ	з5. знать современные способы получения конструкционных материалов	Практика термической обработки. Рекристаллизационный отжиг Теория термической обработки. Термическая обработка деформируемых алюминиевых сплавов	РГЗ 3 семестр, вопросы 2 и 3	Вопросы к зачету: 1- 12, 17-36, 50 Вопросы к Экзамену: 1-12, 17-36, 28-35
ПК.41/СЭ	у1. уметь осуществлять рациональный выбор конструкционных и эксплуатационных материалов	Количественный анализ уравнения конструктивной прочности углеродистых сталей после объемного упрочнения Композиционные материалы Методы определения механических свойств Термическая обработка деформируемых алюминиевых сплавов Химико-термическая обработка сталей	РГЗ 3 семестр, вопросы 4	Вопросы к зачету: 1- 11, 17-27 Вопросы к Экзамену: 1-11, 17-27, 50-68

#### 2. Методика оценки этапов формирования компетенций в рамках дисциплины.

Промежуточная аттестация по д**исциплине** проводится в 3 семестре - в форме зачета, в 4 семестре - в форме экзамена, который направлен на оценку сформированности компетенций ПК.41/СЭ.

Зачет проводится в форме письменного тестирования, варианты теста составляются из вопросов, приведенных в паспорте зачета, позволяющих оценить показатели сформированности соответствующих компетенций

Экзамен проводится в форме письменного тестирования, варианты теста составляются из вопросов, приведенных в паспорте экзамена, позволяющих оценить показатели сформированности

соответствующих компетенций Кроме того, сформированность компетенции проверяется при проведении мероприятий текущего контроля, указанных в таблице раздела 1.

В 3 семестре обязательным этапом текущей аттестации является расчетно-графическое задание (РГ3). Требования к выполнению РГ3, состав и правила оценки сформулированы в паспорте РГ3.

Общие правила выставления оценки по дисциплине определяются балльно-рейтинговой системой, приведенной в рабочей программе дисциплины.

На основании приведенных далее критериев можно сделать общий вывод о сформированности компетенции ПК.41/СЭ, за которые отвечает дисциплина, на разных уровнях.

#### Общая характеристика уровней освоения компетенций.

**Ниже порогового.** Уровень выполнения работ не отвечает большинству основных требований, теоретическое содержание курса освоено частично, пробелы могут носить существенный характер, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы не достаточно, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий не выполнены или выполнены с существенными ошибками.

**Пороговый**. Уровень выполнения работ отвечает большинству основных требований, теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые виды заданий выполнены с ошибками.

**Базовый.** Уровень выполнения работ отвечает всем основным требованиям, теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, некоторые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы недостаточно, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов, некоторые из выполненных заданий, возможно, содержат ошибки.

**Продвинутый.** Уровень выполнения работ отвечает всем требованиям, теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному.

# Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Новосибирский государственный технический университет» Кафедра материаловедения в машиностроении

# Паспорт зачета

по дисциплине «Материаловедение», 3 семестр

#### 1. Методика оценки

Зачет проводится по тестам. Вопросы в тесте формируются по следующему правилу:

- 2 Вопроса из 8 случайным образом выбираются из темы «Структура материала»;
- 2 Вопроса из 8 случайным образом выбираются из темы «Процесс кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Основные типы диаграмм состояния»;
- 2 Вопроса из 7 случайным образом выбираются из темы «Диаграмма "железо цементит»;
- 2 Вопроса из 7 случайным образом выбираются из темы «Пластическая деформация и механические свойства металлов»;
- 2 Вопроса из 6 случайным образом выбираются из темы «Классификация и маркировка сталей»;
- 2 Вопроса из 8 случайным образом выбираются из темы «Чугуны»;
- 2 Вопроса из 6 случайным образом выбираются из темы «Химико-термическая обработка. Поверхностная закалка»;
- 2 Вопроса из 6 случайным образом выбираются из темы «Отжиг и нормализация стали»;
- 2 Вопроса из 9 случайным образом выбираются из темы «Закалка и отпуск стали»;
- 2 Вопроса из 8 случайным образом выбираются из темы «Основы термической обработки».

На прохождение теста студенту отводиться 16 минут. Зачет считается сданным, если студент дает правильных ответов не менее 9.

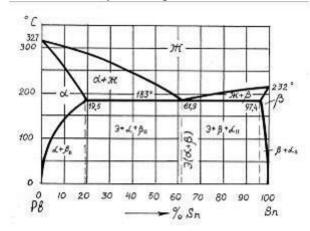
## Пример теста для зачета

#### Тема: Структура материала

1. Поверхностными дефектами кристаллической решетки являются  границы зерен межузельные атомы краевые дислокации винтовые дислокации (один вариант)	1 из 1
<ul> <li>2.</li> <li>Плотность дислокаций в металле возрастает при</li> <li>○ отжиге</li> <li>○ очистке от примесей</li> <li>⑥ пластической деформации</li> <li>✓ рекристаллизации</li> <li>(один вариант)</li> </ul>	1 из 1

# **Тема:** Процесс кристаллизации и фазовые превращения в сплавах. Основные типы диаграмм состояния

**1.** В соответствии с приведенной диаграммой, сплав 80% Pb -20% Sn при температуре 200 оС имеет следующий фазовый состав:

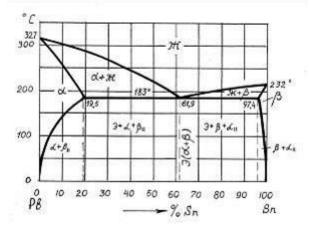


- расплав + кристаллы α-твердого раствора
- $\bigcirc$  кристаллы  $\alpha$ -твердого раствора + эвтектика ( $\alpha + \beta$ )
- О кристаллы  $\beta$ -твердого раствора + эвтектика ( $\alpha + \beta$ )
- О расплав + кристаллы β-твердого раствора

(один вариант)

1 из 1

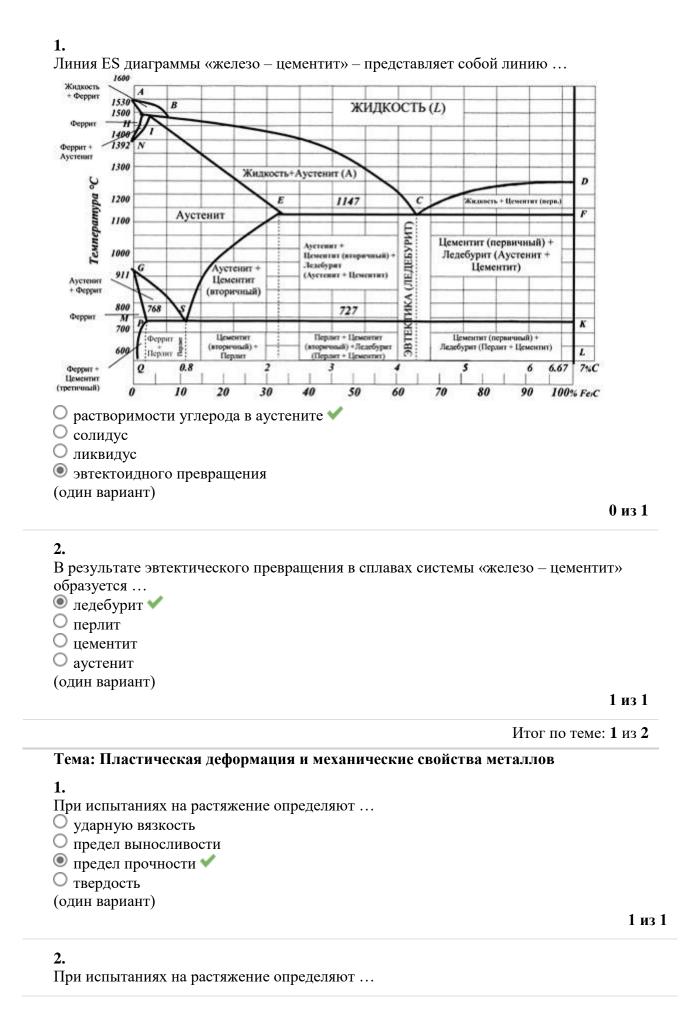
**2.** В соответствии с приведенной диаграммой, сплав 80% Pb – 20% Sn при температуре 200 оС имеет следующий фазовый состав:



- О расплав + кристаллы β-твердого раствора
- $\bigcirc$  кристаллы  $\alpha$ -твердого раствора + эвтектика  $(\alpha + \beta)$
- кристаллы β-твердого раствора + эвтектика (α + β)
- расплав + кристаллы α-твердого раствора ♥ (один вариант)

0 из 1

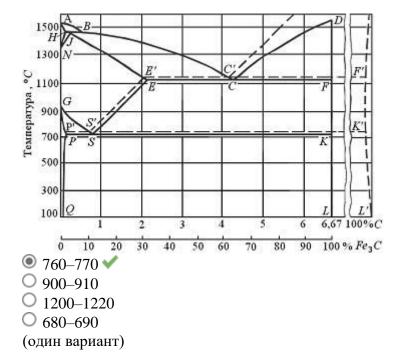
Итог по теме: 1 из 2



ударную вязкость	
№ предел прочности 🗸	
твердость	
О предел выносливости	
(один вариант)	
	1 из
	Итог по теме: 2 из
Тема: Классификация и маркировка сталей	
1.	
Сталь 30ХГСА содержит около	
3% хрома, 1% германия, 1% свинца и является низкоуглеродистой	й
○ 3% углерода, 1% хрома, 1% германия, 1% кремния и относится к	
30% хрома, 1% марганца, 1% кремния, 1% азота и является качест	гвенной
0,3% углерода, 1% хрома, 1% марганца, 1% кремния и является	
высококачественной	
(один вариант)	
	0 из 1
2.	
Ст3кп является сталью	
обыкновенного качества	
Высококачественной	
О особо высококачественной	
О качественной	
(один вариант)	
	1 из 1
И	тог по теме: 1 из 2
Тема: Чугуны	
1.	INTENTIO
Весь углерод находится в свободном состоянии в виде графита в	_ чуг унс.
О высокопрочном перлитном Обелом доэвтектическом	
овлом доэвтектическом ковком феррито-перлитном	
© сером ферритном	
(один вариант)	1 из 1
	1 N3 1
2.	
Содержание связанного углерода в сером феррито-перлитном чугуно	е составляет
%.	
● menee 0,8 ✓	
О около 0,8	
О менее 4,3	
О более 2,14	
(один вариант)	
	1 из 1

Итог по теме: 2 из 2

1.	
После цементации детали обычно подвергают	
О нормализации	
О термическому улучшению	
⊚ закалке и низкому отпуску ✓	
О искусственному старению	
(один вариант)	
	1 из 1
<b>2.</b>	v
Для повышения окалиностойкости, коррозионой стойкости	и стальных деталеи их
подвергают  О цианированию	
цементации	
<ul><li>тементации</li><li>хромированию</li></ul>	
О нитроцементации	
(один вариант)	
(opin suprimit)	1 из 1
	Итог по теме: 2 из 2
Тема: Отжиг и нормализация стали	
	паждении с печью,
называется  диффузионным отжигом неполной закалкой нормализацией полным отжигом	паждении с печью,
О диффузионным отжигом неполной закалкой нормализацией	паждении с печью,
<ul><li>Диффузионным отжигом</li><li>неполной закалкой</li><li>нормализацией</li><li>полным отжигом ✓</li></ul>	
<ul> <li>диффузионным отжигом</li> <li>неполной закалкой</li> <li>нормализацией</li> <li>полным отжигом</li> <li>(один вариант)</li> </ul>	
<ul> <li>диффузионным отжигом неполной закалкой нормализацией полным отжигом (один вариант)</li> <li>2.</li> <li>Структура, получаемая в результате нормализации среднестали, называется</li> </ul>	1 из
<ul> <li>диффузионным отжигом</li> <li>неполной закалкой</li> <li>нормализацией</li> <li>полным отжигом</li> <li>(один вариант)</li> </ul> 2. Структура, получаемая в результате нормализации среднестали, называется <ul> <li>сорбитом</li> </ul>	1 из
<ul> <li>диффузионным отжигом неполной закалкой нормализацией полным отжигом (один вариант)</li> <li>2.</li> <li>Структура, получаемая в результате нормализации среднестали, называется</li> </ul>	1 из :
<ul> <li>диффузионным отжигом</li> <li>неполной закалкой</li> <li>нормализацией</li> <li>полным отжигом</li> <li>(один вариант)</li> </ul> 2. Структура, получаемая в результате нормализации среднестали, называется <ul> <li>сорбитом</li> <li>трооститом</li> <li>бейнитом</li> </ul>	1 из :
<ul> <li>диффузионным отжигом неполной закалкой нормализацией полным отжигом (один вариант)</li> <li>2. Структура, получаемая в результате нормализации среднестали, называется осорбитом трооститом бейнитом перлитом</li> </ul>	1 из :
<ul> <li>диффузионным отжигом</li> <li>неполной закалкой</li> <li>нормализацией</li> <li>полным отжигом</li> <li>(один вариант)</li> </ul> 2. Структура, получаемая в результате нормализации среднестали, называется <ul> <li>сорбитом</li> <li>трооститом</li> <li>бейнитом</li> </ul>	1 из 1 - и высокоуглеродистой
<ul> <li>диффузионным отжигом неполной закалкой нормализацией полным отжигом (один вариант)</li> <li>2. Структура, получаемая в результате нормализации среднестали, называется осорбитом трооститом бейнитом перлитом</li> </ul>	1 из 1 - и высокоуглеродистой 1 из 1
<ul> <li>диффузионным отжигом неполной закалкой нормализацией полным отжигом (один вариант)</li> <li>2. Структура, получаемая в результате нормализации среднестали, называется осорбитом трооститом бейнитом перлитом</li> </ul>	1 из 1



1 из 1

**2.** Повышение температуры нагрева углеродистых сталей под закалку значительно выше точек Ac1 и Ac3 вызывает ...

О рост зерна аустенита 🗸

диффузионный распад аустенита

О образование структуры нижнего бейнита

о выделение цементита

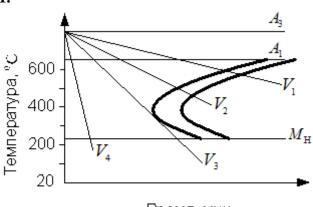
(один вариант)

0 из 1

Итог по теме: 1 из 2

# Тема: Основы термической обработки

1.

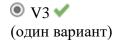


Время, мин

Из показанных на диаграмме распада

аустенита скоростей охлаждения критической является ...

- O V1
- O V4
- $\circ$  v<sub>2</sub>



2.
При увеличении содержания углерода температуры начала и окончания
мартенситного превращения в углеродистых сталях
О существенно не изменяются
уменьшаются
Увеличиваются
О изменяются неоднозначно
(один вариант)

#### 2. Критерии оценки

- Ответ на тест для зачета считается **неудовлетворительным**, если студент при ответе дает менее 9 правильных ответов.
- Ответ на билет (тест) для зачета засчитывается на **пороговом** уровне, если студент при ответе дает от 9 до 12 правильных ответов.
- Ответ на билет (тест) для зачета билет засчитывается на **базовом** уровне, если студент при ответе дает от 13 до 16 правильных ответов.
- Ответ на билет (тест) для зачета билет засчитывается на **продвинутом** уровне, если студент при ответе дает от 17 до 20 правильных ответов.

#### 3. Шкала оценки

Зачет считается сданным, если сумма баллов по всем заданиям билета оставляет не менее 9 баллов (из 20 возможных).

В общей оценке по дисциплине баллы за зачет учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

#### 4. Вопросы к зачету по дисциплине «Материаловедение»

- 1. Общие механические свойства материалов.
- 2. Физико-химические свойства материалов.
- 3. Классификация материалов по применению.
- 4. Классификация материалов по составу и структуре.
- 5. Зависимость служебных свойств материалов от структуры.
- 6. Кристаллическое строение металлов.
- 7. Процессы кристаллизации сплавов.
- 8. Виды дефектов структуры материалов.
- 9. Точечные дефекты материалов.
- 10. Линейные дефекты дислокации.
- 11. Поверхностные дефекты границы зерен, фрагментов.
- 12. Движение дислокаций элементы пластической деформации.
- 13. Зависимость прочности от числа подвижных дислокаций.

- 14. Высокопрочные, бездислокационные, нитевидные кристаллы "усы".
- 15. Основы теории конструктивной прочности материалов.
- 16. Краткий анализ эффективности дислокационных моделей упрочнения.
- 17. Классификация структур металлических сплавов.
- 18. Строение и свойства твердых растворов замещения.
- 19. Строение и свойства твердых растворов внедрения.
- 20. Строение и свойства химических соединений в сплавах.
- 21. Строение и свойства механических смесей в сплавах эвтектик.
- 22. Основные методы построения диаграмм состояния сплавов.
- 23. Диаграмма состояния для сплавов механических смесей.
- 24. Диаграмма состояния для сплавов твердых растворов.
- 25. Диаграмма состояния для сплавов с химическими соединениями.
- 26. Диаграмма состояния для сплавов с ограниченной растворимостью компонентов в твердом состоянии.
- 27. Полиморфизм железа.
- 28. Структурные составляющие железо-углеродистых сплавов.
- 29. Особенности диаграммы железо-углеродистых сплавов.
- 30. Структура и свойства углеродистых сталей.
- 31. Классификация и маркировка углеродистых сталей.
- 32. Классификация и маркировка чугунов.
- 33. Процессы графитизации в серых чугунах.
- 34. Структура и свойства ковкого чугуна.
- 35. Структура и свойства высокопрочного, модифицированного чугуна.
- 36. Основные факторы, обеспечивающие эффект при термической обработке сплавов.
- 37. Фазовые превращения в стали при термической обработке.
- 38. Процесс аустенитизации при термической обработке.
- 39. Диаграммы (изотермическая и термокинетическая) распада переохлажденного аустенита в стали.
- 40. Перлитное превращение при термической обработке.
- 41. Мартенситное превращение при термической обработке.
- 42. Бейнитное превращение переохлажденного аустенита.
- 43. Отжиг стали, цели и режимы.
- 44. Нормализация стали, цели и режимы.
- 45. Закалка стали, цели и режимы.
- 46. Отпуск стали, цели и режимы.
- 47. Цементация стали, цели и технология.
- 48. Азотирование стали, цели и технология.
- 49. Цианирование стали, цели и технология.
- 50. Нанесение защитных и износостойких покрытий.

# Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Новосибирский государственный технический университет» Кафедра материаловедения в машиностроении

# Паспорт расчетно-графического задания

по дисциплине «Материаловедение», 3 семестр

#### 1. Методика оценки

В рамках расчетно-графического задания по дисциплине студенты должны дать развернутый ответ на 4 вопроса по темам: «Кристаллическое строение металлических материалов»; «Диаграммы состояния»; «Рекристаллизационные процессы» и «Термическая и химико-термическая обработка».

#### Рекомендуемая структура РГЗ:

- 1. Титульный лист
- 2. Содержание.
- 3. Основная часть.

Ответы на поставленные вопросы — полное раскрытие темы. Он должен полностью соответствовать поставленным задачам. Ответ на каждый вопрос включает короткий литературный обзор по полученной теме и выполнение индивидуального задания. Ответы должны быть логически верно построены и полно раскрывать ответ на поставленный вопрос, при необходимости содержать рисунки, графики, формулы.

4. Список литературы.

Расчетно-графическое задание представляет собой не просто изложение (реферирование) известных авторитетных источников, а самостоятельное переосмысление теоретических положений, обработку научных фактов и выявление закономерностей, влияющих на эти факты.

#### 2. Критерии оценки

Работа считается выполненной на **пороговом уровне**, если студент освоил теоретический материал, но не смог представить результаты своей работы по необходимым требованиям и указанный в срок, также сюда относится вариант, когда студент освоил теоретический материал, но допустил несколько ошибок на защите. Оценка 22 - 25 баллов.

Работа считается выполненной на **базовом уровне**, если студент освоил теоретический материал, оформил работу по требованиям, представил ее в указанный срок, но допустил несколько ошибок на защите или привел не достаточно четкую аргументацию своей точки зрения при выборе объекта исследования.

Оценка составляет 26 - 35 баллов.

Работа считается выполненной на **продвинутом уровне**, если студент освоил теоретический материал, оформил работу по требованиям, представил ее в указанный срок, привел достаточно четкую аргументацию своей точки зрения по всем разделам. Опенка 36 - 40 баллов.

#### 3. Шкала опенки

В общей оценке по дисциплине баллы за РГЗ учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

#### 4. Примерный перечень тем РГЗ

#### Вариант 1

- 1. Опишите строение и основные характеристики кристаллической решетки меди (параметры, координационное число, плотность упаковки).
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы свинец-олово. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Как изменяется плотность дислокаций при пластической деформации металлов и почему?
- 4. В чем отличие процесса цементации в твердом карбюризаторе от процесса газовой цементации? Как можно исправить крупнозернистую структуру перегрева цементированных изделий?

#### Вариант 2

- 1. Опишите строение и основные характеристики кристаллической решетки бериллия (параметры, координационное число, плотность упаковки).
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы алюминий германий. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Объясните, почему пластическую деформацию олова при комнатной температуре называют горячей деформацией, а вольфрама при температуре  $1000~^{0}$ С называют холодной пластической деформацией?
- 4. Сталь 40 подвергалась закалке от температур 760 и 840 <sup>0</sup>C. Опишите превращения, происходящие при данных режимах закалки. Укажите, какие образуются структуры и объясните причины получения разных структур. Какие режимы закалки следует рекомендовать?

#### Вариант 3

- 1. Опишите условия образования неограниченных твердых растворов.
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы алюминий кремний. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Какая температура разделяет районы холодной и горячей пластической деформации и почему?
- 4. Требуется произвести поверхностное упрочнение изделий из стали 20. Назначьте вид обработки, опишите технологию, происходящие в стали превращения, структуру и свойства.

- 1. Опишите строение и основные характеристики кристаллической решетки хрома (параметры, координационное число, плотность упаковки).
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы медь серебро. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Как изменяются строение и свойства при нагреве предварительно деформированного металла?

4. Углеродистые стали У8 и 35 имеют после закалки и отпуска структуру мартенсит отпуска: первая — HRC 60, вторая — HRC 50. Используя диаграмму состояния железокарбид железа и учитывая превращения, происходящие при отпуске, укажите температуру отпуска для каждой стали. Опишите все превращения, происходящие в этих сталях в процессе закалки и отпуска, и объясните почему сталь У8 имеет большую твердость, чем сталь 35.

#### Вариант 5

- 1. Постройте с применением правила фаз кривую нагревания для железа.
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы алюминий кремний. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Для каких целей применяют наклеп и почему?
- 4. Используя диаграмму состояния железо-карбид железа и кривую изменения твердости в зависимости от температуры отпуска, назначьте для углеродистой стали 45 температуру закалки и температуру отпуска, необходимые для обеспечения твердости НВ250. Опишите превращения, которые совершались в стали в процессе закалки и отпуск, и полученную после термообработки структуру.

#### Вариант 6

- 1. Опишите строение и основные характеристики кристаллической решетки молибдена (параметры, координационное число, плотность упаковки).
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы магний кальций. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Объясните природу хрупкого разрушения металлов и факторы, способствующие переходу металла в хрупкое состояние.
- 4. После закалки углеродистой стали со скоростью охлаждения выше критической была получена структура, состоящая из феррита и мартенсита. Проведите на диаграмме состояния железо-карбид железа ординату, соответствующую составу заданной стали, укажите принятую в данном случае температуру нагрева под закалку и опишите превращения, которые совершились в стали при нагреве и охлаждении. Как называется такой вид закалки?

#### Вариант 7

- 1. Опишите строение и основные характеристики кристаллической решетки вольфрама (параметры, координационное число, плотность упаковки).
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы свинец магний. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Как изменяются эксплуатационные характеристики деталей после поверхностного наклепа (дробеструйной обработки) и почему?
- 4. В чем заключается отрицательное влияние цементитной сетки на свойства инструментальной стали У10 и У12? Какой термической обработкой можно ее уничтожить? Обоснуйте выбранный режим термической обработки?

- 1. Опишите условия получения мелкозернистой структуры при самопроизвольно развивающейся кристаллизации.
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы медь серебро. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во

всех областях диаграммы состояния.

- 3. Для чего применяется отжиг в процессе изготовления холоднокатаной стальной ленты? Как называется такой вид отжига?
- 4. Вычертите диаграмму изотермического превращения аустенита эвтектоидной стали и нанесите на нее кривую режима изотермического отжига. Опишите превращения и получаемую после такой обработки структуру.

#### Вариант 9

- 1. Опишите явление полиморфизма в приложении к титану, а также строение и основные характеристики кристаллической решетки (параметры, координационное число, плотность упаковки).
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы свинец сурьма. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Полосы свинца были прокатаны на различную степень деформации. Объясните, можно ли создать значительное упрочнение свинца если его деформировать при комнатной температуре?
- 4. В структуре углеродистой стали 30 после закалки не обнаруживается остаточного аустенита. В структуре углеродистой стали У12 после закалки наблюдается до 30 % остаточного аустенита. Объясните причину этого явления в связи с мартенситными кривыми для данных сталей. Какой обработкой можно устранить остаточный аустенит?

#### Вариант 10

- 1. Постройте с применением правила фаз кривую нагревания для свинца.
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы магний кальций. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Волочение проволоки проводят в несколько переходов. Если волочение выполняют без промежуточных операций отжига, то проволока на последних переходах даст разрыв. Объясните причины разрывов и указать меры предупреждения этого?
- 4. С помощью диаграммы железо карбид железа определите температуры нормализации, отжига и закалки для стали У10. Охарактеризуйте эти режимы термической обработки и кратко опишите микроструктуру и свойства стали после каждого вида обработки.

#### Вариант 11

- 1. Что такое переохлаждение и как оно влияет на структуру кристаллизующегося металла?
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы алюминий медь. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Как и почему изменяются механические свойства металлов при холодной пластической деформации?
- 4. Причины возникновения внутренних напряжений при закалке. Каким способом можно предохранить изделие от образования закалочных трещин?

- 1. Опишите условия получения мелкозернистой структуры при самопроизвольно развивающейся кристаллизации.
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы свинец магний. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Под действием каких напряжений возникает пластическая деформация? Как при этом изменяется структура и свойства металлов и сплавов?

4. В чем отличие обычной закалки от ступенчатой и изотермической? Каковы преимущества и недостатки каждого из этих видов закалки?

### Вариант 13

- 1. Опишите строение и основные характеристики кристаллической решетки тантала (параметры, координационное число, плотность упаковки).
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы медь никель. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Для чего применяется отжиг после наклепа холоднокатаных прутков стали МСт3? Выбор режима отжига.
- 4. Покажите графически режим отжига для получения перлитного ковкого чугуна. Опишите структурные превращения, происходящие в процессе отжига, и механические свойства чугуна после термической обработки.

#### Вариант 14

- 1. Опишите строение и основные характеристики кристаллической решетки бериллия (параметры, координационное число, плотность упаковки).
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы медь серебро. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Как и почему при пластической деформации изменяются свойства металлов?
- 4. Вычертите диаграмму изотермического превращения аустенита для стали У8, нанесите на нее кривую режима изотермической обработки, обеспечивающей получение твердости HB150. Укажите, как этот режим называется, опишите сущность превращений и какая структура получается в данном случае.

#### Вариант 15

- 1. Опишите явление полиморфизма в приложении к железу.
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы свинец олово. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Каким способом можно восстановить пластичность холоднокатаных медных лент? Назначьте режим термической обработки и опишите сущность происходящих процессов.
- 4. Вычертите диаграмму изотермического превращения аустенита для стали У8, нанесите на нее кривую режима изотермической обработки, обеспечивающей получение твердости НВ450. Укажите, как этот режим называется, опишите сущность превращений и какая структура получается в данном случае?

- 1. Что такое ликвация? Виды ликвации и причины ее возникновения.
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы медь мышьяк. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Как влияет степень пластической деформации на процесс рекристаллизации и величину зерна?
- 4. Используя диаграмму состояния железо-карбид железа и кривую изменения твердости от температуры отпуска, назначьте для углеродистой стали 40 температуру закалки и температуру отпуска, необходимые для обеспечения твердости НВ400. Опишите превращения, которые совершались в стали в процессе закалки и отпуска, и полученную после термической обработки структуру.

#### Вариант 17

- 1. Как влияет скорость охлаждения на строение кристаллизующегося металла?
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы олово цинк. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Как влияют состав сплава и степень пластической деформации на протекание рекристаллизационных процессов? Что такое критическая степень деформации?
- 4. Вычертите диаграмму изотермического превращения аустенита для стали У8, нанесите на нее кривую режима изотермической обработки, обеспечивающей получение твердости HRC35. Укажите, как этот режим называется, опишите сущность превращений и какая структура получается в данном случае.

#### Вариант 18

- 1. Опишите строение и основные характеристики кристаллической решетки хрома (параметры, координационное число, плотность упаковки).
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы магний свинец. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Укажите какой вид термической обработки необходимо применять к сплавам, имеющих структуру твердого раствора для устранения ликвации.
- 4. Два изделия из чугуна имеют примерно одинаковые механические свойства ( $\sigma$ =400 МПа и  $\delta$ =3-4 %), но разную форму графита: хлопьевидную -в одном изделии и шаровидную в другом. Укажите название, способы получения и процессы, которые привели к получению различной формы графита в этих чугунах.

#### Вариант 19

- 1. Опишите строение и основные характеристики кристаллической решетки цинка (параметры, координационное число, плотность упаковки).
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы висмут сурьма. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Как изменяется структура и свойства металла при горячей пластической деформации?
- 4. С помощью диаграммы железо карбид железа определите температуру полного и неполного отжига и нормализации для стали 40 и кратко опишите микроструктуру и свойства стали после каждого вида термической обработки.

- 1. Объясните механизм влияния различных модификаторов на строение литого слитка.
- 2. Вычертите диаграмму состояния системы свинец магний. Опишите взаимодействие компонентов в жидком и твердом состояниях, укажите структурные составляющие во всех областях диаграммы состояния.
- 3. Поковки из стали 40 имеют крупнозернистое строение. Назначьте режим термической обработки для получения мелкого зерна и объясните почему обеспечивает мелкозернистое строение стали.
- 4. Опишите, в чем заключается низкотемпературная термомеханическая обработка конструкционной стали. Объясните с позиций теории дислокаций, почему этот процесс приводит к получению высокой прочности стали. Какими преимуществами и недостатками обладает низкотемпературная обработка по сравнению с высокотемпературной термомеханической обработкой?

# Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Новосибирский государственный технический университет» Кафедра материаловедения в машиностроении

### Паспорт экзамена

по дисциплине «Материаловедение», 4 семестр

#### 1. Методика оценки

Экзамен проводится в письменной форме, по тестам. Вопросы в тесте формируются по следующему правилу:

- 5 Вопросов из 7 случайным образом выбираются из темы «Кристаллическое строение металлов»;
- 5 Вопросов из 18 случайным образом выбираются из темы «Полимеры»;
- 5 Вопросов из 7 случайным образом выбираются из темы «Свойства материалов»;
- 8 Вопросов из 13 случайным образом выбираются из темы «Термическая обработка стали»;
- 7 Вопроса из 15 случайным образом выбираются из темы «Углеродистые и легированные стали»;
- 10 Вопросов из 14 случайным образом выбираются из темы «Цветные сплавы»;

На прохождение теста студенту отводиться 35 минут. Экзамен считается сданным, если студент дает правильных ответов не менее 16.

### Пример теста для экзамена

Вопрос № 1. Какая кристаллическая решетка представлена на рисунке



- А) ОЦК
- Б) ГПУ
- В) ГЦК ✔
- Г) ОЦТ

Вопрос № 2. Дефект Шоттки представляет собой:

- А) пару вакансия межузельный атом.
- Б) пару вакансия вакансия противоположных знаков.
- В) пару межузельный атом атом внедрения.
- $\Gamma$ ) пару вакансия атом замещения.

Вопрос № 3. Вектором Бюргерса называется

- А) величина искаженности кристаллической решетки.
- Б) суммарная длина дислокаций в сантиметрах.
- В) расстояние от центра дефекта до места решетки без искажения.
- Г) край лишней полуплоскости.

Вопрос № 4. При какой температуре происходит превращение γ-Fe в α-Fe при охлаждении A) 911 °C

- Б) 768°C
- B) 727 °C
- Γ) 1147 °C

Вопрос № 5. Линия полного плавления твердых фаз на фазовых диаграммах это:

- А) эвтектика.
- Б) ликвидус. 🗸
- В) перитектика.
- Г) солидус.

### 2. Критерии оценки

- Ответ на экзаменационный билет (тест) считается неудовлетворительным, если студент при ответе дает менее 16 правильных ответов
- Ответ на экзаменационный билет (тест) засчитывается на **пороговом** уровне, если студент при ответе дает от 16 до 24 правильных ответов
- Ответ на экзаменационный билет (тест) билет засчитывается на **базовом** уровне, если студент при ответе дает от 24 до 32 правильных ответов
- Ответ на экзаменационный билет (тест) билет засчитывается на **продвинутом** уровне, если студент при ответе дает от 33 до 40 правильных ответов

#### 3. Шкала оценки

В тесте приведено 40 вопросов, каждый из которых оценивается в 1 балл. Экзамен считается сданным, если сумма баллов по всем заданиям теста оставляет не менее 20 баллов (из 40 возможных).

Связь оценки за экзамен с общей оценкой по дисциплине приведена в таблице 1.

Таблица 1 – Связь оценки за экзамен с общей оценкой по дисциплине

Диапазон баллов рейтинга	Традиционная (4-уровневая) шкала оценки
0-16	Неудовлетворительно
16-24	Удовлетворительно
24-32	Хорошо
33-40	Отлично

В общей оценке по дисциплине экзаменационные баллы учитываются в соответствии с правилами балльно-рейтинговой системы, приведенными в рабочей программе дисциплины.

#### 4. Вопросы к экзамену по дисциплине «Материаловедение»

- 1. Общие механические свойства материалов.
- 2. Физико-химические свойства материалов.
- 3. Классификация материалов по применению.
- 4. Классификация материалов по составу и структуре.
- 5. Зависимость служебных свойств материалов от структуры.
- 6. Кристаллическое строение металлов.
- 7. Процессы кристаллизации сплавов.
- 8. Виды дефектов структуры материалов.
- 9. Точечные дефекты материалов.
- 10. Линейные дефекты дислокации.

- 11. Поверхностные дефекты границы зерен, фрагментов.
- 12. Движение дислокаций элементы пластической деформации.
- 13. Зависимость прочности от числа подвижных дислокаций.
- 14. Высокопрочные, бездислокационные, нитевидные кристаллы "усы".
- 15. Основы теории конструктивной прочности материалов.
- 16. Краткий анализ эффективности дислокационных моделей упрочнения.
- 17. Классификация структур металлических сплавов.
- 18. Строение и свойства твердых растворов замещения.
- 19. Строение и свойства твердых растворов внедрения.
- 20. Строение и свойства химических соединений в сплавах.
- 21. Строение и свойства механических смесей в сплавах эвтектик.
- 22. Основные методы построения диаграмм состояния сплавов.
- 23. Диаграмма состояния для сплавов механических смесей.
- 24. Диаграмма состояния для сплавов твердых растворов.
- 25. Диаграмма состояния для сплавов с химическими соединениями.
- 26. Диаграмма состояния для сплавов с ограниченной растворимостью компонентов в твердом состоянии.
- 27. Полиморфизм железа.
- 28. Структурные составляющие железо-углеродистых сплавов.
- 29. Особенности диаграммы железо-углеродистых сплавов.
- 30. Структура и свойства углеродистых сталей.
- 31. Классификация и маркировка углеродистых сталей.
- 32. Классификация и маркировка чугунов.
- 33. Процессы графитизации в серых чугунах.
- 34. Структура и свойства ковкого чугуна.
- 35. Структура и свойства высокопрочного, модифицированного чугуна.
- 36. Основные факторы, обеспечивающие эффект при термической обработке сплавов.
- 37. Фазовые превращения в стали при термической обработке.
- 38. Процесс аустенитизации при термической обработке.
- 39. Диаграммы (изотермическая и термокинетическая) распада переохлажденного аустенита в стали.
- 40. Перлитное превращение при термической обработке.
- 41. Мартенситное превращение при термической обработке.
- 42. Бейнитное превращение переохлажденного аустенита.
- 43. Отжиг стали, цели и режимы.
- 44. Нормализация стали, цели и режимы.
- 45. Закалка стали, цели и режимы.
- 46. Отпуск стали, цели и режимы.
- 47. Цементация стали, цели и технология.
- 48. Азотирование стали, цели и технология.
- 49. Цианирование стали, цели и технология.
- 50. Нанесение защитных и износостойких покрытий.
- 51. Цели легирования стали.
- 52. Классификация и маркировка легированных сталей.
- 53. Конструкционные стали.
- 54. Инструментальные стали.
- 55. Быстрорежущие стали.
- 56. Металлокерамические твердые сплавы.
- 57. Сплавы на основе меди.
- 58. Сплавы на основе алюминия.
- 59. Классификация и маркировка алюминиевых сплавов.
- 60. Термическая обработка дуралюминов.

- 61. Сплавы на основе титана.
- 62. Сплавы с особыми физическими свойствами: магнитные, электротехнические и др.
- 63. Материалы для работы при высоких температурах.
- 64. Аморфные и нанокристаллические материалы.
- 65. Структура и свойства неметаллических материалов: стекла, керамик, полимеров.
- 66. Структура и свойства композиционных материалов.
- 67. Литейные свойства сплавов.
- 68. Новые инструментальные материалы.