

ПЛАН

проведения научной сессии

факультета Бизнеса

Заседание 1

2 марта 2020 г. Начало 14:00 КЗ ФБ/ФГО

МЕЖКАФЕДРАЛЬНЫЙ НАУЧНЫЙ СЕМИНАР

Тема: «Формирование и опыт реализации нового подхода в учете и анализе интеллектуальной собственности в общественном секторе экономики»

Основной докладчик: Хоменко Елена Владимировна, к.э.н., доцент кафедры Аудита, учета и финансов.

Участники: преподаватели, научные сотрудники, аспиранты, магистранты

Заседание 2

2 марта 2020 г. Начало 15:30 КЗ ФБ/ФГО

НАУЧНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ СЕМИНАР

«Эффективная грантозаявительная деятельность: как подать заявку и выиграть грант»

Основное выступление: Лавровский Борис Леонидович, д.э.н., профессор кафедры Менеджмента

Участники: преподаватели, аспиранты, магистранты, студенты

Заседание 3

4 марта 2020 г. Начало 14:00 Конференц-зал I корпуса

ОТЧЕТНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ РУКОВОДИТЕЛЕЙ ПРОЕКТОВ – ПОБЕДИТЕЛЕЙ КОНКУРСА 2019 ГОДА ПО ЭКОНОМИЧЕСКИМ НАУКАМ

- 1. Борисова Алёна Александровна, д.э.н, доцент «Система сопровождения образовательно-карьерных траекторий обучающихся и электронный портал трудоустройства выпускников» (кафедра Менеджмента)**

2. **Черняков Михаил Константинович**, д.э.н, профессор «Риск сетевой торговли РФ и Республики Таджикистан при трансформации в цифровую экономику» (**Кафедра Аудита, учета и финансов**)
3. **Власенко Мария Александровна**, старший преподаватель «Развитие аналитического инструментария управления финансовой устойчивостью организаций» (**Кафедра Аудита, учета и финансов**)
4. **Трофимова Кристина Вячеславовна**, ассистент «Разработка модели принятия управленческих решений по выбору источников безвозмездного/безвозвратного финансирования проектов, в том числе инновационных и высокотехнологических» (**кафедра Менеджмента**)
5. **Григорьева Лариса Игоревна**, ассистент «Разработка методов анализа системы внутреннего контроля экономических субъектов» (**Кафедра Аудита, учета и финансов**)
6. **Канина Алёна Михайловна**, старший преподаватель «Разработка методики прогнозирования туристских потоков» (**Кафедра Маркетинга и сервиса**)
7. **Чуваев Алексей Владимирович**, к.э.н., доцент «Организационные инструменты и механизм реализации бережливого производства: оценка эффективности» (**кафедра Менеджмента**)
8. **Лавровский Борис Леонидович**, д.э.н, профессор «Всероссийский форум с международным участием «Рост производительности труда – решающее условие экономического прорыва» (**кафедра Менеджмента**)

Заседание 4 (Секционное)

4 марта 2020 г. Начало 16:00 Конференц-зал I корпуса

1. **Черняков Михаил Константинович**, д.э.н, профессор «Регулирование молочной отрасли в условиях цифровизации в Российской Федерации и Республике Таджикистан» (**Кафедра Аудита, учета и финансов**)
2. **Баранова Инна Владимировна**, д.э.н, профессор «Об организации 2-ой Всероссийской научно-практической конференции «Оценка программ и политик в условиях нового государственного управления»» (**Кафедра Аудита, учета и финансов**)

3. **Цой Марина Евгеньевна**, к.э.н., доцент «Об организации Научно-практического семинара на тему: «Нейромаркетинг: методология измерения неявного познания»» (**Кафедра Маркетинга и сервиса**)
4. **Петров Сергей Павлович**, к.э.н., доцент «Воздействие размера фирм на их инновационную активность по видам экономической деятельности в России» (**кафедра Экономической теории и прикладной экономики**)
5. **Рахвалова Дарья Олеговна**, старший преподаватель «Концепция единого объекта недвижимости: перспективы интеграции в российское право, финансовые, ресурсно-технические и правовые риски для высшего учебного заведения как хозяйствующего субъекта (на примере Новосибирского государственного технического университета)» (**Кафедра Аудита, учета и финансов**)
6. **Григорьева Лариса Игоревна**, ассистент «Исследование влияния факторов на систему внутреннего контроля организаций» (**Кафедра Аудита, учета и финансов**)
7. **Чернякова Ирина Алексеевна**, ассистент «Разработка механизма антикризисного управления молочной отраслью» (**кафедра Менеджмента**)

Руководитель научной сессии ф-та,

Декан ФБ

М.В. Хайруллина