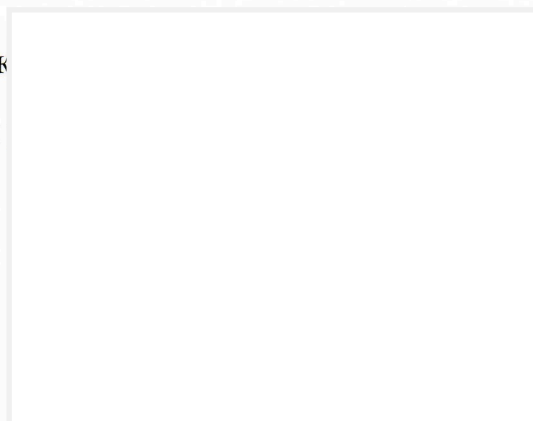


**Сведения о ведущей организации**  
 по диссертации Рашковец Марии Владимировны  
 «Структура и свойства никелевых сплавов, полученных по аддитивной технологии с использованием метода прямого лазерного выращивания»  
 по специальности 2.6.17 – материаловедение  
 на соискание ученой степени кандидата технических наук

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	ФГАОУ ВО «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева», Самарский университет
Место нахождения	Самарская область, г. Самара
Почтовый индекс, адрес организации	443086, г. Самара, ул. Московское шоссе, 34
Телефон	(846) 267-46-40
Адрес электронной почты	ssau@ssau.ru
Адрес официального сайта организации	<a href="https://ssau.ru">https://ssau.ru</a>
<b>Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)</b>	
1.	Osintsev, K.A. Microstructure and mechanical properties of non-equiatomic Co <sub>25.4</sub> Cr <sub>15</sub> Fe <sub>37.9</sub> Mn <sub>3.5</sub> Ni <sub>16.8</sub> Si <sub>1.4</sub> high-entropy alloy produced by wire-arc additive manufacturing / K.A. Osintsev, S.V. Konovalov, V.E. Gromov, Y.F. Ivanov, I.A. Panchenko // Materials Letters. – 2022. – Vol. 312. – Art. 131675.
2.	Sonar, T. Effect of delta straight and delta pulsed arc modes on weld bead geometry, microstructure and tensile properties of interpulsed GTCA-welded Inconel 718 alloy joints for aerospace and nuclear applications / T. Sonar, V. Balasubramanian, T. Venkateswaran, D. Sivakumar, S. Konovalov // Transactions of the Indian Institute of Metals. – 2022. – Vol. 75. – iss. 2. – P. 503–512.
3.	Li, Q. Microstructure evolution of additively manufactured COCRFENIAL0.4 high-entropy alloy under thermo-mechanical processing / Q. Li, X. Chen, A.N. Siddiquee, V.B. Deev, S. Konovalov, M. Wen // Journal of Materials Research and Technology. – 2022. – Vol. 16. – P. 442–450.
4.	Geng, Y. Effect of electron beam energy densities on the surface morphology and tensile property of additively manufactured Al-Mg alloy / Y. Geng, S. Konovalov, X. Chen, I. Panchenko, Y. Ivanov // Nuclear Instruments and Methods in Physics Research Section B: Beam Interactions with Materials and Atoms. – 2021. – Vol. 498. – P. 15–22.
5.	Иванов, Ю.Ф. Деформационное поведение высокоэнтروпийного сплава системы Al-Co-Cr-Fe-Ni, изготовленного методом проволочно-дугового аддитивного производства / Ю.Ф. Иванов, К.А. Осинцев, В.Е. Громов, С.В. Коновалов, И.А. Панченко // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. – 2021. – Т. 64. – № 1. – С. 68–74.
6.	Осинцев, К.А. Структурно-фазовое состояние высокоэнтропийного сплава Al-Co-Cr-Fe-Ni, полученного проволочно-дуговой аддитивной технологией / К.А. Осинцев,

	В.Е. Громов, С.В. Коновалов, И.А. Панченко, Е.С. Ващук // Ползуновский вестник. – 2021. – № 1. – С. 141–146.
7.	Wang, Y. Research on Cu-6.6%Al-3.2%Si alloy by dual wire arc additive manufacturing / Y. Wang, S. Konovalov, X. Chen, S. Jayalakshmi, R.A. Singh, Y. Ivanov // Journal of Materials Engineering and Performance. – 2021. – Vol.30(3). – P. 1694–1702
8.	Su, C. Effect of deposition strategies on the microstructure and tensile properties of wire arc additive manufactured Al-5Si alloys / C. Su, X. Chen, S. Konovalov, R. Arvind Singh, S. Jayalakshmi, L. Huang // Journal of Materials Engineering and Performance. – 2021. – Vol. 30. – iss 3. – P. 2136–2146.
9.	Osintsev, K. Microstructural and mechanical characterisation of non-equiatomic Al <sub>2.1</sub> Co <sub>0.3</sub> Cr <sub>0.5</sub> FeNi <sub>2.1</sub> high-entropy alloy fabricated via wire-arc additive manufacturing / K. Osintsev, S. Konovalov, V. Gromov, I. Panchenko, Y. Ivanov // Philosophical Magazine Letters. – 2021. – Vol. 101. – iss. 9. – P. 353–359.
10.	Голубева, А.А. Послойный анализ субструктуры Cr–Ni–Ti покрытия, полученного методом селективного лазерного плавления / А.А. Голубева, С.В. Коновалов, Ю.Ф. Иванов, К.А. Осинцев, И.А. Комиссарова // Поверхность. Рентгеновские, синхротронные и нейтронные исследования. – 2020. – № 10. – С. 34–41.
11.	Chen, X. The fabrication of NiTi shape memory alloy by selective laser melting: A review / X. Chen, K. Liu, W. Guo, N. Gangil, A.N. Siddiquee, S. Konovalov // Rapid Prototyping Journal. – 2019. – Vol. 25. – iss 8. – P. 1421–1432.
12.	Chen, X. Cold metal transfer (CMT) based wire and arc additive manufacture (WAAM) system / X. Chen, C. Su, Y. Wang, A.N. Siddiquee, S. Konovalov, S. Jayalakshmi, R.A. Singh // Journal of Surface Investigation: X-Ray, Synchrotron and Neutron Techniques. – 2018. – Vol. 12. – iss 6. – P. 1278–1284.
13.	Wang, Y. Additive manufacturing based on welding arc: a low-cost method / Y. Wang, X. Chen, S.V. Konovalov // Journal of Surface Investigation: X-Ray, Synchrotron and Neutron Techniques. – 2017. – Vol. 11. – iss 6. – P. 1317–1328.

Первый проректор - проректор  
научно-исследовательской  
д.т.н., доцент



А.Б. Прокофьев

«11» марта 2022 г.