

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Рахимянова А.Х., выполненной на тему «Тонкоструйная плазменная резка биметаллических композиций» и представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Актуальность темы. Развитие современного машиностроительного производства во многом основывается на совершенствовании технологий обработки новых материалов и их композиций, включая биметаллы, которые представляют собой соединение, разнородных материалов. В современном заготовительном производстве используются высокоэффективные технологии раскроя металлических материалов различных классов, но отсутствуют рекомендации для их использования в обработке биметаллических композиций. Это обуславливает актуальность темы диссертационной работы.

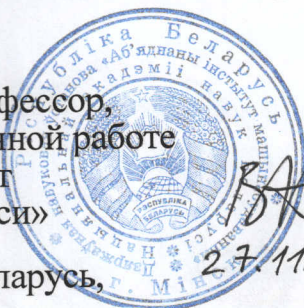
Научная новизна исследований. Обоснованы рациональные условия тонкоструйной плазменной резки биметаллических композиций, состоящих из разнородных материалов, установлены закономерности формирования канала реза. В этом состоит значимость работы для развития теоретических основ электрофизических технологий обработки материалов.

Практическая ценность работы, состоит в оптимизации режимных параметров для исследованных биметаллических композиций и в установлении взаимосвязи характеристик точности и качества реза с технологическими режимами, что является основой для расширения области использования тонкоструйной плазменной резки. Результаты диссертационной работы используются в учебной и производственной деятельности.

По автореферату можно сделать *следующее замечание*: заключение содержит в определенной степени перечисление полученных отдельных результатов, нет в явном виде обобщающих рекомендаций по применению рассматриваемой технологии в зависимости от свойств листовых заготовок. Отмеченное замечание не снижает ценности полученных автором результатов, а имеет скорее редакционный характер.

По актуальности решаемой проблемы, научному уровню и практической значимости диссертационная работа отвечает требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор, Рахимянов Андрей Харисович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.07 – «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки».

Доктор технических наук, профессор,
заместитель директора по научной работе
ГНУ «Объединенный институт машинного
машиностроения НАН Беларуси»



Альгин Владимир Борисович

220072 Минск, Республика Беларусь,
ул. Академическая, 12
E-mail: algin@ncpmm.bas-net.by, vladimir.algin@gmail.com
Тел.: (+375-17) 284-24-79

поступил в совет 09.12.2014

ОП КАС