

«УТВЕРЖДАЮ»
най работе и инновациям ТПУ

И.Б. Степанов
«20» ноября 2018 г.

ОТЗЫВ

ведущей организации федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Национальный исследовательский Томский политехнический университет» на диссертационную работу Степановой Натальи Владимировны «Влияние меди на комплекс механических и антифрикционных свойств заэвтектоидных сталей и чугунов» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.09 – материаловедение (в машиностроении).

На отзыв представлены:

- текст диссертационной работы на 203 страницах, включая 62 рисунка и 2 таблицы, библиографический список из 212 источников; диссертация содержит введение, пять разделов, заключение, список литературы;
- автореферат диссертации на 20 страницах, включая список из 25 основных публикаций по теме диссертационной работы, из которых 8 статей в журналах, входящих в перечень изданий, рекомендованных ВАК РФ, 8 публикаций в зарубежных изданиях, входящих в перечни *Web of Science* или *Scopus*, 9 - в сборниках научных трудов и трудов международных и всероссийских научно-технических конференций. Получен 1 патент Российской Федерации.

Актуальность диссертационной работы

Диссертационная работа Степановой Н.В. посвящена одной из актуальных проблем современного материаловедения, связанной с разработкой антифрикционных железоуглеродистых сплавов с высоким содержанием углерода, комплексно упрочненных компактными частицами на медной основе. Областью применения таких материалов являются детали крупногабаритных узлов трения скольжения различного технологического оборудования. В настоящее время для изготовления таких деталей, как правило, используются бронзы. Необходимость разработки новых антифрикционных материалов для замены бронз связана с высокой стоимостью меди. Сплавы на основе железа, в частности чугуны или заэвтектоидные стали, при условии легирования их медью, являются более дешевой альтернативой бронзам.

Железоуглеродистые сплавы, легированные медью, применяются довольно широко. Особенностью таких сплавов является крайне малая растворимость меди в железе при комнатной температуре, за счет чего практически вся медь выделяется в виде фазы ε -Си. Тем не менее, влияние

меди на процессы структурообразования, несмотря на наличие большого количества научных работ, остается весьма противоречивой областью исследований. В этой связи всестороннее изучение особенностей выделения фазы ϵ -*Cu* в железоуглеродистых сплавах и ее влияния на комплекс механических и триботехнических свойств материалов делает представленную диссертационную работу актуальной, и полученные в ней результаты имеют важное научное и прикладное значение.

Основные научные результаты и их значимость для науки и производства

Среди результатов, полученных Степановой Н.В. в ходе выполнения диссертационной работы, необходимо отметить следующее:

На основании анализа диаграммы состояния «Fe-Cu-C» и результатов структурных исследований медицинских чугунов выявлены четыре характерных типа частиц ϵ -*Cu*, отличающиеся происхождением, размерами и формой. Наиболее крупные частицы образуются при расслоении расплава на две составляющие (обогащенные медью и железом) и при содержании меди в сплаве ~15 % имеют средний размер 20-30 мкм. Включения 2 и 3 типа формируются в γ -Fe. Включения 4 типа имеющие средний размер частиц 20 нм выделяются из α -Fe. Также, зафиксированы кристаллы эвтектического цементита с частицами ϵ -меди, выделившихся в виде ожерелей в приграничных слоях карбидов и предложен механизм, объясняющий их происхождение.

Введение меди сопровождается ростом микротвердости колоний пластинчатого перлита. Основные причины этого связаны с повышением дисперсности феррито-цементитной смеси, присутствием растворенных атомов меди в α -железе, а также выделением упрочняющих наночастиц ϵ -*Cu* в ферритных промежутках колоний. Введение в заэвтектоидную сталь 9 % *Cu* приводит к приросту предела прочности в условиях растяжения на 130 МПа.

Повышение содержания меди сопровождается снижением значений коэффициента трения скольжения заэвтектоидных сталей в графитизированном и не графитизированном состоянии, а также чугунов. Наличие в структуре сталей и чугунов, легированных медью, включений графита с развитой поверхностью оказывает положительное влияние на антифрикционные свойства сплавов. Наименьшими значениями коэффициента трения из исследованных в работе сталей обладает сплав, содержащий ~ 9 % *Cu*. В отношении чугунов можно сделать вывод, о том, что оптимальное содержание меди в них составляет приблизительно 6 %.

Добавление меди в железоуглеродистые сплавы приводит к росту их относительной износстойкости в условиях трения о закреплённые частицы абразива. Эффект увеличения износстойкости, в первую очередь, объясняется повышением твёрдости материала при легировании медью.

Практическое значение результатов работы

Результаты, полученные в ходе подготовки диссертационной работы ориентированы на решение прикладных задач и обладают практической ценностью. Разработанные в ходе выполнения работы технические решения, ориентированы на разработку антифрикционных материалов, предназначенных для изготовления втулок, присутствующих, в частности, в тяжелонагруженных узлах трения скольжения горнодобывающих машин. На предприятии «Центролит-С» на основании рекомендаций, разработанных в ходе проведения исследования, были изготовлены втулки скольжения опорных катков экскаваторов ЭКГ-8. Апробация предложенных изделий на горнодобывающих предприятиях «Сорский ГОК» и ООО Горная компания «Майская» показала их высокую эффективность.

Результаты экспериментальных исследований способствовали разработке модификаторов на основе нанодисперсных порошков карбидов вольфрама и титана (патент RU2508249C1), применение которых позволяет на ~ 25 % повысить предел прочности чугунов, в том числе легированных медью.

В ходе диссертационной работы проведен глубокий анализ процесса выделения частиц ϵ -Си различного типа, предложен механизм, объясняющий происхождение кристаллов цементита с частицами ϵ -Си. Данные результаты диссертационной работы используются в учебном процессе в Новосибирском государственном техническом университете в лекционных курсах и лабораторных работах по дисциплинам «Материаловедение» и «Технология конструкционных материалов», а также при выполнении лабораторных работ в процессе подготовки бакалавров и магистров по направлениям «Материаловедение и технологии новых материалов» и «Наноинженерия».

Достоверность научных положений, результатов и выводов, представленных, в диссертационной работе, обеспечивается высоким уровнем используемого аналитического и испытательного оборудования. Приведенные в работе экспериментальные данные не противоречат результатам, полученным другими исследователями в области разработки антифрикционных материалов на основе железоуглеродистых сплавов, легированных медью. Результаты диссертации опубликованы в рецензируемых журналах и докладывались на национальных и международных конференциях и семинарах.

Рекомендации по использованию результатов и выводов диссертации

Анализ результатов проведенных исследований свидетельствует о целесообразности использования предложенных материалов, как сплавов антифрикционного назначения с повышенным уровнем износостойкости. Наиболее рационально их применение для изготовления крупногабаритных втулок скольжения, к которым применяются относительно невысокие требования по значениям скоростей трения. Особенности структуры, механических и триботехнических свойств, характерные для анализируемых материалов, предполагают возможность их эффективной эксплуатации в

присутствии абразивных частиц. Это качество может иметь особое значение при выборе анализируемых материалов для изготовления узлов трения крупных технологических горных машин.

Легирование медью в сочетании с алюминием является эффективным техническим решением, обеспечивающим повышение антифрикционных свойств высокоуглеродистых сплавов. Оптимальное содержание меди в чугуне антифрикционного назначения составляет 6 %, в стали заэвтектоидного состава – 9 %.

Результаты диссертационной работы могут быть рекомендованы для использования в учебном процессе в научно-образовательных учреждениях страны: Национальный исследовательский Томский политехнический университет (г. Томск), Алтайский политехнический университет им. Ползунова (г. Барнаул), Сибирский государственный индустриальный университет (г. Новокузнецк), Уральский федеральный университет (г. Екатеринбург). Полученные результаты могут быть использованы в научных организациях, ориентированных на разработку новых материалов: Институт физики прочности и материаловедения СО РАН (г. Томск), Институт физики металлов УрО РАН (г. Екатеринбург), на промышленных предприятиях машиностроительного профиля.

Замечания к диссертационной работе

1. В работе не представлено обоснование выбора материалов, использованных для сравнения. Следует отметить, что антифрикционные показатели алюминиевой бронзы БрА9Ж3Л ниже, чем у оловянистых бронз.

2. В цели работы указано: «упрочнение компактными частицами меди», в тоже время в работе отмечается, что упрочнение обусловлено влиянием твердого раствора железа в меди. Нет ли здесь противоречия?

3. Из текста работы не ясно с чем связаны низкие значения коэффициента трения при низкой контактной нагрузке?

4. При описании триботехнических свойств автор оперирует величиной скорости вращения образца. В то же время более корректным показателем является линейная скорость.

Заключение

Диссертация Степановой Натальи Владимировны «Влияние меди на комплекс механических и антифрикционных свойств заэвтектоидных сталей и чугунов» имеет как научную, так и практическую ценность. Автореферат и публикации в научных изданиях подробно отражают содержание диссертационной работы. Выводы по диссертации являются полными, логичными и обоснованными.

Диссертационная работа Н.В. Степановой полностью соответствует требованиям, предъявляемым Положением о присуждении ученых степеней (п. 9). В работе представлены новые научно обоснованные технические, технологические решения, направленные на получение антифрикционных

железоуглеродистых сплавов с высоким содержанием углерода, комплексно упрочненных компактными частицами на медной основе.

Автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.09 – материаловедение (в машиностроении).

Диссертационная работа заслушана и обсуждена на научном семинаре Отделения материаловедения Инженерной школы новых производственных технологий федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Национальный исследовательский Томский политехнический университет» (протокол № 11 от «19 » ноября 2018 г.).

Руководитель ОМ ИШНПТ
федерального государственного
автономного образовательного
учреждения высшего образования
«Национальный
исследовательский Томский
политехнический университет»,
доктор технических наук,
профессор

Клименов Василий Александрович

Адрес организации:

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский Томский политехнический университет» (ТПУ), 634050, г. Томск, пр. Ленина, 30

Телефон: +7 (3822) 70-16-13

Email: tpu@tpu.ru

Поступил в сеть 27.11.2018 Д С Томск А.Р.
с оговоркой удаления 28.11.2018 фу-Станислава НИ