

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНОЛОГИЯ

Афанасьев В.К., Долгова С. В., Лаврова Н.Б., Толстогузов В.Н., Чебряков Д.М. Нетрадиционные способы термической обработки алюминиевых и железных сплавов 3

Коган Б.И. Новая методология автоматизированного синтеза технологических ремонтных блоков 9

Чёсов Ю.С., Зверев Е.А. Влияние технологических факторов плазменного напыления на свойства покрытий из порошкового материала марки ПГ-С27 15

ИНСТРУМЕНТЫ

Бишутин С.Г., Тюльпинова Н.В. Изменение температуры нагрева обрабатываемого материала вследствие износа абразивного инструмента 18

Зотов Г.А. Повышение полного периода стойкости составных профильных фрез 26

МАТЕРИАЛЫ КОНФЕРЕНЦИИ

Атапин В.Г. Расчет оптимальных параметров базовых деталей многоцелевых станков 34

Лычагин Д.В., Алфёрова Е.А., Голосова Т.Н., Лычагин А.Д. Неоднородность и локализация деформации в монокристаллах никеля с осью сжатия [001] 37

Проскоков А.В. Построение зоны пластичности для реального профиля передней поверхности металлорежущего инструмента 39

CONTENTS

TECHNOLOGY

Afanasyev V.K., Dolgova S.V., Lavrova N.B., Tolstoguzov V.N., Chibryakov D.M. Nonconventional ways of thermal processing of aluminum and iron alloys 3

Kogan B.I. New procedure of automatic synthesis of operational repair blocks 9

Chesov Uy.S., Zverev E.A. Influence of technology factors of plasma spraying on properties of powder coatings of mark PG-S27 15

INSTRUMENTS

Bishutin S.G., Tulpinova N.V. Worked Stock Heat Temperature Changes due to Abrasive Tool Wear 18

Zotov G.A. Efficient Life Extension of Compound Form Milling Cutter 26

MATERIALS OF CONFERENCE

Atapin V.G. Optimal Parameters Calculation for Multipurpose Machines Base Members 34

Lychagin D.V., Alferova E.A., Golosova T.N., Lychagin A.D. Discontinuity and deformity localization in nickel monocrystals with contraction axis [001] 37

Proskokov A.V. Plasticity zone construction for real face profile of metal cutting tool 39

Корректор *Л.Н. ВЕТЧАКОВА*

Художник-дизайнер *А.В. ЛАДЫЖСКАЯ*

Компьютерная верстка *В.Н. ЗЕНИНА*

Подписано в печать 16.09.09. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная.

Усл. печ.л. 5,0. Уч.-изд. л. 9,3. Заказ 1288. Тираж 1000 экз.

Отпечатано в типографии Новосибирского государственного технического университета

630092, г. Новосибирск, пр. К. Маркса, 20