

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНОЛОГИЯ

- Рахимьянов Х.М., Красильников Б.А., Рахимьянов К.Х., Журавлев А.И., Гаар Н.П., Локтионов А.А.** Электрохимическая размерная обработка твердого сплава ВК8 в условиях лазерного воздействия 3
- Марков А.М., Лебедев П.В.** Определение величины крутящего момента при нарезании резьбы в высокопрочных композиционных полимерных материалах 8
- Чёсов Ю.С., Зверев Е.А., Попелюх А.И., Трегубчак П.В.** Шероховатость поверхности износостойких плазменных покрытий после финишной механической обработки.... 12

ОБОРУДОВАНИЕ. ИНСТРУМЕНТЫ

- Атапин В.Г.** Выбор конструктивных параметров базовых деталей многоцелевого станка на этапе проектирования 15
- Атапин В.Г., Войнова Е.В.** О моделях для расчета контактных деформаций при автоматизированном проектировании несущей системы многоцелевого станка 20
- Шашок А.В., Кутышкин А.В., Фролов Е.А., Кожемяко И.В.** Прогнозирование адгезионного износа лезвийного режущего инструмента 23
- Смагин Г.И., Филимоненко В.Н., Яковлев Н.Д., Корчагин М.А., Скиба В.Ю.** Шлифовальный инструмент на основе силикокарбида титана 27

МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

- Hassel T., Лизункова Я. С., Bach F.-W., Батаев А.А., Никулина А.А., Теплых А.М.** Структура и свойства сварных валиков, сформированных в подводном состоянии порошковой проволокой 31
- Открытие в Новосибирске научно-образовательного центра «Сварочные технологии НГТУ – KJELLBERG».... 38
- Правила для авторов 39

TECHNOLOGY

- Rakhimyanov Kh.M., Krasilnikov B.A., Rakhimyanov K.Kh., Zhuravlev A.I., Gaar N.P., Loktionov A.A.** Dimensional electrochemical machining of firm alloy BK8 in the conditions of laser influence 3
- Markov A.M., Lebedev P.V.** Definition of size of a twisting moment at carving manufacturing in high-strength polymeric composite materials 8
- Chosov Yu.S., Zverev E.A., Popelyukh A.I., Tregubchak P.V.** Roughness of a surface of wear-resistant plasma coatings after finishing machining 12

EQUIPMENT. INSTRUMENTS

- Atapin V.G.** Choice of design parameters of base details of the machining center at the design stage 15
- Atapin V.G., Voinova E.V.** About calculation models of contact deformations for automation design of carrier system of machining center 20
- Shashok A.V., Kutyshkin A.V., Frolov E.A., Kogemyko I.V.** Prediction of adhesive flank wear of the cutting tool 23
- Smagin G.I., Filimonenko V.N., Yakovlev N.D., Korchagin M.A., Skeebeba V.Y.** The grinding tool on a basis titanium silicon carbide 27

MATERIAL SCIENCE

- Hassel T., Lizunkova Y., Bach F.-W., Bataev A., Nikulina A., Teplykh A.** Structure and properties of beaded welds created under water by powder wire 31
- Opening science education center «Welding technology NSTU – KJELLBERG» 38
- Rules for authors 39

Корректор *Л.Н. ВЕТЧАКОВА*
 Художник-дизайнер *А.В. ЛАДЫЖСКАЯ*
 Компьютерная верстка *В.Н. ЗЕНИНА*

Подписано в печать 01.03.11. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная.
 Усл. печ.л. 5,0. Уч.-изд. л. 9,3. Изд. № 41. Заказ 452. Тираж 1000 экз.

Отпечатано в типографии Новосибирского государственного технического университета
 630092, г. Новосибирск, пр. К. Маркса, 20